



Atlas Copco



# Compresores de tornillo rotativo con inyección de aceite

G 2-7  
G 7L-15  
G 15L-22



## La nueva serie G

La serie G de última generación cuenta con un potente elemento de tornillo rotativo de Atlas Copco, además de un avanzado controlador electrónico para hacer frente a las aplicaciones más exigentes.

### Fiabilidad integrada

- El elemento de tornillo rotativo patentado por Atlas Copco, garantiza un ciclo de trabajo del 100 %.
- Toda la unidad está diseñada para funcionar a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F.

### Fácil instalación

- Disponible en varias configuraciones, con o sin secador incorporado y montado sobre bancada o depósito.
- Sus dimensiones extremadamente reducidas y la descarga del aire de refrigeración por la parte superior permiten su colocación contra una pared o en una esquina.

## El compresor ideal para empresas pequeñas

Los compresores de Atlas Copco son conocidos por su fiabilidad y eficiencia. Por este motivo la serie G es, desde hace tiempo, la solución de aire preferida en pequeñas y medianas empresas. El G 2-7, el G 7L-15 y el G 15L-22 cumplen con todos los requisitos de un compresor, es decir, que sea:

- Silencioso
- Eficiente
- Potente
- Fiable

### Atlas Copco, calidad superior desde 1873

Atlas Copco se fundó en 1873 y tiene su sede en Estocolmo (Suecia). Desde hace más de un siglo somos líderes mundiales en tecnología de aire comprimido de alta calidad y seguimos elevando el listón con productos innovadores.

### Monitorización avanzada

El controlador BASE ofrece monitorización y control avanzados:

- Pantalla basada en iconos, ajustes de presión, lectura de temperatura.
- Horas de funcionamiento/horas de trabajo en carga.
- Avisos de servicio.
- Ajuste de la presión de salida directamente en el controlador.
- Lectura de temperatura de salida del elemento y presión.

### Elemento de compresión robusto y eficiente

El elemento de tornillo rotativo de Atlas Copco ofrece un alto nivel de aire libre suministrado y una fiabilidad extraordinaria.





## Cero problemas, cero preocupaciones



### Alta fiabilidad

- Ciclo de trabajo continuo del 100 %.
- Hasta 46°C/115°F de temperatura ambiente.



### Bajo mantenimiento

- Fácil acceso para el mantenimiento.
- Componentes de calidad.
- Intervalo de servicio prolongado de hasta 4000 horas.



### Funcionamiento silencioso

- Elemento con accionamiento por correa.
- Niveles sonoros reducidos y baja vibración.



### Full-Feature (FF)

- Secador frigorífico integrado.
- Filtros de aire DD/PD\* en línea (\*PD no disponible para el G 2-7).



### Respetuoso con el medio ambiente

- Consumo de energía reducido.
- Bajas emisiones de CO<sub>2</sub>.

SERIE G DE  
ATLAS COPCO:  
UN SOCIO  
DE CONFIANZA

### G 15L-22 El compresor robusto y económico

- Rendimiento fiable con un ciclo de trabajo continuo del 100 % a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F.
- Dimensiones extremadamente reducidas que permiten su instalación contra una pared o en una esquina. Disponible en varias configuraciones.



### G 7L-15 Rendimiento líder de la industria

- Gracias al control todo/nada, el controlador del compresor conmuta automáticamente al modo de control óptimo para consumo de aire alto, bajo e intermitente.
- El mejor rendimiento de su clase, plena fiabilidad y bajo consumo de energía.

### G 2-7 Compacto y eficiente

- En comparación con los compresores de pistón, el G 2-7 es más silencioso, limpio y asequible. Además, funciona durante más horas.
- El motor IE3 de alta eficiencia permite un funcionamiento ininterrumpido, incluso a temperaturas de hasta 46 °C.
- El innovador elemento de tornillo rotativo minimiza el consumo energético y los costes operativos.
- El G 2-7 es extremadamente silencioso, gracias a su sistema de correa de baja vibración.

# Excelencia en calidad de aire

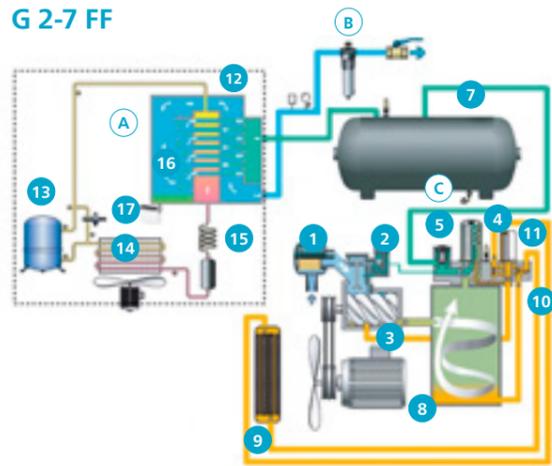
## Full-Feature con secador integrado

La versión Full-Feature incluye un secador de aire frigorífico integrado. Este enfría el aire comprimido y elimina cualquier tipo de humedad antes de que entre en su red de aire comprimido. Gracias a esto, se evita que las tuberías de aire comprimido se oxiden y que las herramientas neumáticas sufran daños.

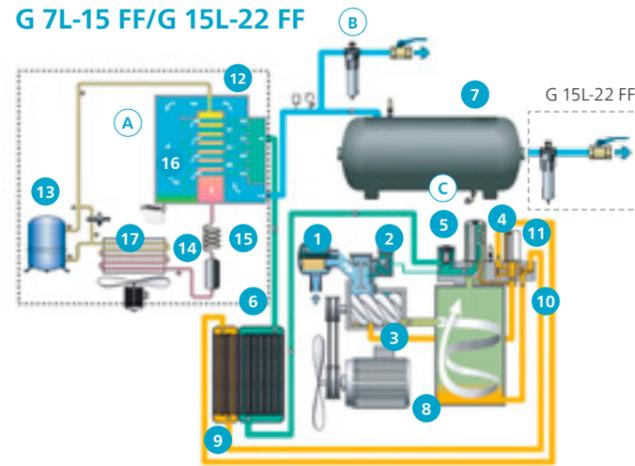
## Filtros de aire

Para garantizar que su aire comprimido cumpla los requisitos de calidad de aire necesarios de una amplia variedad de aplicaciones, se pueden seleccionar filtros de aire DD/PD\* de diferentes grados. (\*PD no disponible para el G 2-7)

### G 2-7 FF



### G 7L-15 FF/G 15L-22 FF



### Flujo de aire

- 1 Filtro de aire de aspiración
- 2 Válvula de entrada
- 3 Elemento de compresión
- 4 Elemento separador de aceite
- 5 Válvula de presión mínima
- 6 Refrigerador posterior
- 7 Depósito de aire

### Flujo de aceite

- 8 Depósito de aceite
- 9 Refrigerador de aceite
- 10 Bloque de válvula termostática
- 11 Filtro de aceite

### Flujo de refrigerante

- 12 Evaporador
- 13 Compresor de refrigerante
- 14 Condensador
- 15 Tubo capilar
- 16 Separador de agua
- 17 Purgador electrónico automático

### Opciones

- A Full-Feature
- B Filtro de aire de alta eficiencia DD/PD\* (\*PD no disponible para el G 2-7)
- C Purgador electrónico del depósito

## Opciones

Opciones disponibles	G 2-7	G 2-7 FF	G 7L-15	G 7L-15 FF	G 15L-22	G 15L-22 FF
Refrigerador posterior integrado	O	O	O	Pr	Pr	Pr
Separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	Pr	O	Pr
Purgador de agua con temporizador en el separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	-	-	-
Purgador con temporizador en el depósito de aire (solo montado sobre depósito)	O	O	O	O	-	Pr
Purgador de agua electrónico sin pérdida de energía en el separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	Pr	O	O
Purgador de agua electrónico sin pérdidas en el depósito de aire (solo montado sobre depósito)	O	O	O	O	O	O
Kit de filtro DD/PD* integrado (*PD no disponible para el G 2-7)	-	O	-	O	-	O
Depósito de aire de 500 l/125 gal (solo montado sobre depósito)	O	O	O	O	Pr	Pr
Termostato tropical	O	O	O	O	O	O
Kit anticondensación	O	O	-	-	-	-
Aceite de calidad alimentaria	O	O	O	O	O	O
Aceite RSXD	O	O	O	O	O	O

Pr Estándar    O Opcional    - No disponible

## Especificaciones técnicas

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo		Capacidad FAD			Potencia del motor instalado		Nivel sonoro**	Peso (kg/lb)*	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		Paquete	Full-Feature
<b>Versión de 50 Hz</b>										
G 2	8	116	6,1	22,0	12,9	2,2	3	61	165/364	190/419
G 3	8	116	4,9	17,6	10,4	2,2	3	61	165/364	190/419
	10	145	6,1	22,0	12,9	3	4	61	170/375	195/430
G 4	8	116	10,0	36,0	21,2	4	5,5	62	175/386	200/441
	10	145	8,6	31,0	18,2	4	5,5	62	175/386	200/441
G 5	8	116	14,8	53,3	31,4	5,5	7,5	65	185/408	210/463
	10	145	13,0	46,8	27,5	5,5	7,5	65	185/408	210/463
G 7	8	116	17,7	63,7	37,5	7,5	10	67	195/430	225/496
	10	145	16,4	59,0	34,7	7,5	10	67	195/430	225/496
G 7L	7,5	109	20,9	75,2	44,3	7,5	10	65	245/540	327/721
	10	145	18,2	65,5	38,6	7,5	10	65	245/540	327/721
	13	189	14	50,4	106,9	7,5	10	65	245/540	327/721
G 11	7,5	109	29,1	104,8	61,7	11	15	69	258/569	340/750
	10	145	24,1	312,5	51,1	11	15	69	258/569	340/750
	13	189	19,3	69,5	40,9	11	15	69	258/569	340/750
G 15	7,5	109	32,6	117,4	69,1	15	20	71	270/595	340/750
	10	145	29,1	104,8	61,7	15	20	71	270/595	340/750
	13	189	23,2	83,5	49,2	15	20	71	270/595	340/750
G 15L	7,5	109	42,5	153,0	90,1	15	20	67	479/1056	537/1184
	10	145	38,5	138,6	81,6	15	20	67	479/1056	537/1184
	13	189	31,2	112,3	66,1	15	20	67	479/1056	537/1184
G 18	7,5	109	52,1	187,6	110,4	18	25	69	481/1060	545/1202
	10	145	45,4	163,4	96,2	18	25	69	481/1060	545/1202
	13	189	38,5	138,6	81,6	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	7,5	109	62,0	223,2	131,4	22	30	70	497/1096	561/1237
	10	145	54,1	194,7	114,5	22	30	70	497/1096	561/1237
	13	189	46,4	167,1	98,3	22	30	70	497/1096	561/1237
<b>Versión de 60 Hz</b>										
G 2	8	116	6,2	22,3	13,1	2,2	3	61	180/397	205/452
G 4	8	116	9,5	34,2	20,1	4	5,5	62	190/419	215/474
	10	145	8,5	30,6	18,0	4	5,5	62	190/419	215/474
G 5	8	116	13,8	49,7	29,2	5,5	7,5	65	200/441	225/496
	10	145	12,3	44,3	26,1	5,5	7,5	65	200/441	225/496
G 7	8	116	17,0	61,2	36,0	7,5	10	67	210/463	240/529
	10	145	16,1	58,0	34,1	7,5	10	67	210/463	240/529
G 7L	7,4	107	21,1	76,0	44,7	7,5	10	65	250/551	362/798
	9,1	132	18,5	66,6	39,2	7,5	10	65	250/551	362/798
	10,8	157	16,6	59,8	35,2	7,5	10	65	250/551	362/798
G 11	12,5	181	13,9	50,0	29,5	7,5	10	65	250/551	362/798
	7,4	107	28,6	103,0	60,6	11	15	69	255/562	365/805
	9,1	132	24,9	89,6	52,8	11	15	69	255/562	365/805
G 15	10,8	157	23,1	83,2	48,9	11	15	69	255/562	365/805
	12,5	181	19,1	68,8	40,5	11	15	69	255/562	365/805
	7,4	107	32,5	117,0	68,9	15	20	71	260/573	375/827
G 15L	9,1	132	29,8	107,3	63,1	15	20	71	260/573	375/827
	10,8	157	27,6	99,4	58,5	15	20	71	260/573	375/827
	12,5	181	23,1	83,3	176,4	15	20	71	260/573	375/827
G 18	7,4	107	44,0	158,4	93,2	15	20	67	479/1056	537/1184
	9,1	132	38,8	139,7	82,2	15	20	67	479/1056	537/1184
	10,8	157	37,0	133,2	78,4	15	20	67	479/1056	537/1184
G 22	12,6	182	32,7	117,7	69,3	15	20	67	479/1056	537/1184
	7,4	107	51,8	186,5	109,8	18	25	69	481/1060	545/1202
	9,1	132	168,8	168,8	99,4	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	10,8	157	43,3	561,2	91,7	18	25	69	481/1060	545/1202
	12,6	182	39,9	143,6	84,5	18	25	69	481/1060	545/1202
	7,4	107	60,5	217,8	128,2	22	30	70	497/1096	561/1237
G 22	9,1	132	53,7	193,3	113,8	22	30	70	497/1096	561/1237
	10,8	157	48,6	175,0	103,0	22	30	70	497/1096	561/1237
	12,6	182	46,0	165,6	97,5	22	30	70	497/1096	561/1237

\* Variante montada sobre depósito.  
\*\* Variante montada sobre bancada.

Tamaño del depósito de aire estándar, G 2-7: 200 l/60 gal, G 7L-15: 270 l/80 gal.  
Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, última edición.  
Nivel sonoro medio (variante Pack) medido de acuerdo con el código de prueba Pneuop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).

## Dimensiones

### Modelos montados sobre bancada

	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)
G 2-7 Pack	665	620	950
G 7L-15 Pack	720	855	1090
G 15L-22 Pack	833	1180	1220
G 2-7 Full-Feature	665	1015	950
G 7L-15 Full-Feature	720	1205	1090
G 15L-22 Full-Feature	833	1280	1220

### Modelos montados sobre depósito

	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)
G 2-7 Pack	665	1430	1260
G 7L-15 Pack	650	1603	1337
G 15L-22 Pack	833	1921	1832
G 2-7 Full-Feature	665	1430	1260
G 7L-15 Full-Feature	650	1603	1337
G 15L-22 Full-Feature	833	1921	1832

\* Las dimensiones del G 7L-15 montado sobre depósito son de 650 x 1935 x 1463 mm (Pr. x An. x Al.) con un depósito de 500 l/125 gal.



ISO 9001 • ISO 14001  
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com

